



MATCO Flatline A300 Plus

Effiziente Palettensicherung bei minimaler Beladehöhe

Beschreibung

Die MATCO Flatline A300 Plus kombiniert eine ultraflache Bauweise mit hoher Bedienerfreundlichkeit. Der nur 18 mm hohe Drehteller ermöglicht eine komfortable und effiziente Palettenbeladung selbst mit Handhubwagen. Die robuste Stahlkonstruktion, die programmierbare Steuerung sowie der frequenzgeregelter Drehteller mit Sanftanlauf und Sanftstopp gewährleisten einen zuverlässigen und wirtschaftlichen Betrieb.

Funktion

Palette auf dem Drehteller positionieren, Wickelprogramm auswählen und Verpackungszyklus starten. Die automatische Packguthöhenerkennung mittels Fotozelle steuert den Wickelvorgang selbstständig. Wickelprogramme und Prozessparameter können komfortabel über das Bedienpanel eingestellt und angepasst werden.

Serienausstattung

- + 32 frei speicherbare Wickelprogramme
- + frequenzgeregelter Drehtellergeschwindigkeit mit Sanftanlauf und Sanftstop
- + frequenzgeregelter Folienschlitten
- + automatische Packguthöhenerfassung mittels Lichttaster
- + Schutzart IP54
- + Folienschlitten mit stufenlos einstellbarer elektromechanischer Bremse (EMB)
- + Sicherheitsschalter im Fußbereich
- + Absturzsicherung für den Folienlift
- + akustisches Warnsignal beim Maschinenstart
- + Drehtellerhöhe 18 mm inklusive Auffahrrampe
- + Hubschlittenantrieb über Zahnstange

Einstellbare Parameter

- + Drehtellergeschwindigkeit
- + Folienschlittengeschwindigkeit
- + Anlegespannung der Folie
- + Anzahl der Fußwicklungen
- + Anzahl der Kopfwicklungen
- + Kreuzwicklung (Aufwärts- und Abwärtswicklung)
- + Einfachwicklung (Aufwärtswicklung)
- + Deckblattfolienprogramm

Individuell speicherbare Angelegenheit

- + Fußwicklungen
- + Aufwärtsbewegung des Folienschlittens
- + Kopfwicklungen
- + Abwärtsbewegung des Folienschlittens
- + akustisches Warnsignal beim Maschinenstart
- + Drehtellerhöhe 18 mm inklusive Auffahrrampe
- + Hubschlittenantrieb über Zahnstange

Technische Daten

Stromversorgung	V	230 V AC, 50 Hz, 1-phasig, Schuko-Stecker
Stromaufnahme	A	max. 10
Wickelgeschwindigkeit	Wicklungen/min.	max. 12
zulässige Palettenmaße – Länge	mm	max. 1.200
zulässige Palettenmaße – Breite	mm	max. 1.000
zulässige Palettenmaße – Höhe	mm	max. 2.200
max. Packgutdiagonale	mm	1.650
max. Packgutgewicht	kg	1.500
Umgebungstemperatur	°C	+5 bis +35
Maschinenlänge	mm	2.833
Maschinenbreite	mm	1.650
Drehtellerhöhe	mm	18
Drehtellerdurchmesser	mm	1.650
Maschinenhöhe	mm	2.500
empfohlene Raumhöhe	mm	3.500
höchste Stelle Hubschlitten	mm	2.700

Folienvorrecksystem mit fixer Vorreckung

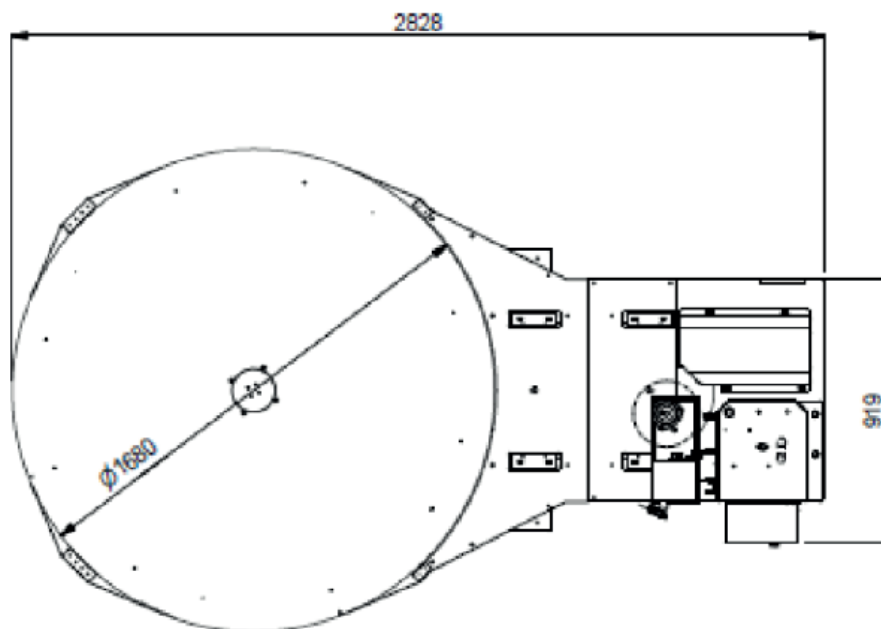
- + optimale Ausnutzung der Stretchfolie durch feste Vorreckung
- + hohe Halte- und Rückstellkräfte für eine sichere Ladungsstabilisierung
- + materialschonende Wicklung ohne zusätzlichen Zug auf das Packgut
- + reduzierter Folienverbrauch und geringere Betriebskosten
- + Verringerung des Materialeinsatzes und der CO₂-Emissionen

Optionale Ausstattung

- + Ringrampe Flatline zur barrierefreien Beschickung von drei Seiten
- + Auffahrrampe Standard Flatline zur barrierefreien Beschickung von einer Seite
- + Folientrennsystem
- + Niederhalter für instabile oder leichte Packgüter
- + Fotozelle für die Erkennung schwarzer oder dunkler Produkte
- + Antistatikeinheit inklusive Halterungen
- + verlängerter Maschinenmast für Palettenhöhen bis 3.000 mm
- + automatisches Bördelsystem zur Strangbildung der Folie für erhöhte Ladungsstabilität oder verbesserte Belüftung der Palette

Kundenseitige Voraussetzungen

- + Bereitstellung der Energieversorgung bis zum Schaltschrank der Maschine
- + Abladen und Transport der Maschine bis zum Aufstellungsort
- + Bereitstellung der für die Montage erforderlichen Hebe- und Transportmittel (z. B. Gabelstapler einschließlich Bedienpersonal)
- + termingerechte Bereitstellung von Energie, Produkten, Folienmaterial sowie entsprechendem Personal für Inbetriebnahme und Schulung
- + empfohlene Raumhöhe: 3.500 mm



Hinweise zur Aufstellung und Betriebssicherheit

Bei einer Rotationsgeschwindigkeit von mehr als 1,1 m/s am äußeren Drehtellerrand (entspricht mehr als 12,7 Umdrehungen pro Minute) sind geeignete Schutzeinrichtungen, wie Schutzumzäunungen oder Lichtschranken/Fotozellen, vorzusehen. Diese sind optional erhältlich.

Der Mindestabstand zwischen der äußeren Produktkante und Maschinenteilen muss 500 mm betragen. Ebenso ist zwischen dem rotierenden Produkt und feststehenden Objekten, wie Wänden oder Regalsystemen, ein Sicherheitsabstand von mindestens 500 mm einzuhalten.

Das Packgut darf nicht über den Rand des Drehtellers hinausragen.

Die Maschine darf ausschließlich auf einer ebenen und tragfähigen Stellfläche aufgestellt und betrieben werden. Die Sicherstellung der Aufstellungsbedingungen liegt in der Verantwortung des Betreibers.

Die Maschine ist vor Nässe und direkter Feuchtigkeitseinwirkung zu schützen.