



TUNNEL 50 DIGIT

Flexible Schrumpftechnologie für vielseitige Verpackungsanforderungen.

Beschreibung

Die Schrumpftunnel **TUNNEL 50 und 70** überzeugen durch moderne Technik und ein ansprechendes Design und lassen sich flexibel an unterschiedlichste Verpackungsanforderungen anpassen. Sie sind für den Einsatz mit verschiedenen wärmeschrumpfbaren Folien geeignet und gewährleisten eine effiziente und zuverlässige Verarbeitung.

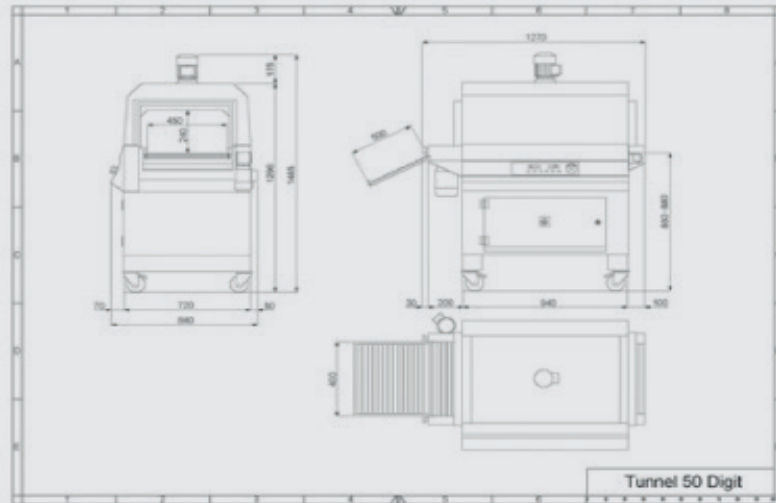
Die vollständig in Edelstahl (**INOX**) ausgeführte Version des **TUNNEL 50** ist speziell für die Anforderungen im Lebensmittel- und Pharmabereich konzipiert und erfüllt höchste Ansprüche an Hygiene und Beständigkeit.

Technische Eigenschaften

Stromversorgung	V	200 208 220 400
Phase	ph	3
installierte MAX Leistung	kW	7 (200V) 7,5 (208V) 7,2 (220V) 7,2 (400V)
MAX Produktabmessungen	mm	400 x 220 x L. (Die maximale Länge ist abhängig von der Form, der Förderbandgeschwindigkeit, dem Folientyp etc.)
Maschinenabmessungen	mm	1770 x 840 x h.1465
Maschinengewicht (Netto/Brutto)	mm	188/236
Abmessungen Tunneleinlauf	kg	450 x 240



Maschinenlayout



- + manuelle Höhenverstellung des Rollteppichs
- + digitales Bedienfeld mit 9 frei programmierbaren Speicherplätzen
- + automatische Rollendrehung wählbar
- + integrierte Produktförderung
- + doppelte, regulierbare Luftableiter
- + automatisches Abkühl- und Nachlaufprogramm
- + serienmäßige Auslauf-Rollenbahn